

Herstellen von Sanitärkeramik

■ Gewerbszweigspezifischer Gefährdungskatalog



VBG
Ihre gesetzliche Unfallversicherung

www.vbg.de

VBG – Ihre gesetzliche Unfallversicherung

Die VBG ist eine gesetzliche Unfallversicherung mit knapp 30 Millionen Versicherungsverhältnissen in der Bundesrepublik. Versicherte der VBG sind Arbeitnehmer, freiwillig versicherte Unternehmer, Patienten in stationärer Behandlung und Rehabilitanden, Lernende in berufsbildenden Einrichtungen und bürgerschaftlich Engagierte. Zu den knapp 590.000 Mitgliedsunternehmen zählen Dienstleistungsunternehmen aus über 100 Branchen, wie zum Beispiel Banken und Versicherungen, Zeitarbeitsunternehmen, Unternehmen der IT-Branche, der keramischen und Glas-Industrie sowie Sportvereine.

Weitere Informationen zur VBG finden Sie unter www.vbg.de.

Die in dieser Publikation enthaltenen Lösungen schließen andere, mindestens ebenso sichere Lösungen nicht aus, die auch in Regeln anderer Mitgliedsstaaten der Europäischen Union oder der Türkei oder anderer Vertragsstaaten des Abkommens über den Europäischen Wirtschaftsraum ihren Niederschlag gefunden haben können.

In dieser Publikation wird auf eine geschlechtsneutrale Schreibweise geachtet. Wo dies nicht möglich ist, wird zugunsten der besseren Lesbarkeit das ursprüngliche grammatische Geschlecht verwendet. Es wird hier ausdrücklich darauf hingewiesen, dass damit auch jeweils das andere Geschlecht angesprochen ist.

Wenn in dieser Publikation von Beurteilungen der Arbeitsbedingungen gesprochen wird, ist damit auch immer die Gefährdungsbeurteilung im Sinne des Arbeitsschutzgesetzes gemeint.

Herstellen von Sanitärkeramik

- Gewerbszweigspezifischer Gefährdungskatalog



Inhaltsverzeichnis

	Einleitung Herstellen von Sanitärkeramik Gewerbszweigspezifischer Gefährdungskatalog	3
	Arbeitsblätter	4
	Arbeitsbereich: Rohstofflager, Masseaufbereitung, Glasuraufbereitung	4
	Arbeitsbereich: Formenherstellung (PU-Schäumen, Modellbau, Formengießerei)	15
	Arbeitsbereich: Rohfertigung (Gießen, Druckgießen, Putzen, Garnieren)	23
	Arbeitsbereich: Glasiererei (Handglasieren, Roboterglasieren)	30
	Arbeitsbereich: Ofenbetrieb	36
	Arbeitsbereich: Sortierung	42
	Arbeitsbereich: Rückbrandbearbeitung, Nachbearbeitung	46
	Arbeitsbereich: Lager	52
	Arbeitsbereich: Verpackung, Versand	56

Einleitung

Herstellen von Sanitärkeramik

Gewerbszweigspezifischer Gefährdungskatalog

Der vorliegende Katalog soll eine Praxishilfe für die Durchführung und Dokumentation der Gefährdungsermittlung nach §§ 5 und 6 des Arbeitsschutzgesetzes sein. Es werden für die im Folgenden genannten typischen Bereiche des Gewerbszweiges „Herstellen von Sanitärkeramik“ Gefährdungen und Belastungen angegeben:

- Rohstofflager, Masseaufbereitung, Glasuraufbereitung
- Formenherstellung (PU-Schäumen, Modellbau, Formengießerei)
- Rohfertigung (Gießen, Druckgießen, Putzen, Garnieren)
- Glasiererei (Handglasieren, Roboterglasieren)
- Ofenbetrieb
- Sortierung
- Rückbrandbearbeitung, Nachbearbeitung
- Lager
- Verpackung, Versand

Spezielle und für den Gewerbszweig nicht typische Bereiche wurden in diesen Arbeitsblättern nicht erfasst. Dafür können andere Praxishilfen (zum Beispiel Kataloge, Prüflisten) herangezogen werden, oder es sind spezielle Ermittlungen notwendig.

Die aufgeführten Gefährdungen, Belastungen und Ursachen treten nach den Erfahrungen üblicherweise in den genannten Bereichen auf und können bei Auftreten im Betrieb im Katalog gekennzeichnet werden. Sie erheben keinen Anspruch auf Vollständigkeit, das heißt, der Unternehmer muss ermitteln, ob noch weitere Gefährdungen vorliegen. Die Form des Kataloges ermöglicht die Angabe auch dieser Gefährdungen. Zur Arbeit mit dem gewerbszweigspezifischen Katalog ist unbedingt die „Handlungshilfe zur Durchführung von Gefährdungsbeurteilungen“ (nachfolgend „Handlungshilfe“ genannt) der VBG für die Durchführung von Gefährdungsbeurteilungen nach dem Arbeitsschutzgesetz heranzuziehen.

Die Nummerierung im speziellen Katalog entspricht der „Handlungshilfe“, in welcher neben der Gefährdung auch Schutzziele und Maßnahmen zur Risikoreduzierung enthalten sind. Zur Bewertung der Explosionsgefährdung durch Feststoffe, Flüssigkeiten und Gase – Bildung gefährlicher explosionsfähiger Atmosphäre (Punkt 5.2) – ist der Katalog „Explosionsschutz“ heranzuziehen.

Im vorliegenden Katalog wurde darauf verzichtet, die in Gesetzen und Vorschriften geforderten allgemeinen Regeln der Arbeitsschutzorganisation aufzuführen. Bei der Durchführung der Gefährdungsermittlung muss aber an jedem Arbeitsplatz geprüft werden, ob diese Forderungen eingehalten sind. In der „Handlungshilfe“ sind die Gefährdungen, die sich durch Mängel in der Organisation ergeben, unter Punkt 7 detailliert aufgeführt und sollten in die Gefährdungsermittlung einbezogen werden.

Zu beachten sind dabei insbesondere:

- Übertragung von Unternehmerpflichten
- Arbeitsschutzorganisation
- Betriebsanweisungen und Unterweisungen
- Koordinierung von Arbeiten
- Prüfpflichtige technische Einrichtungen
- Beauftragung für spezielle Tätigkeiten
- Persönliche Schutzausrüstungen
- Organisation der Ersten Hilfe
- Schutz besonderer Personengruppen

Der spezielle Katalog für den Gewerbszweig „Herstellen von Sanitärkeramik“ ist so gestaltet, dass, nachdem sie qualitativ erfasst wurden, eine Beurteilung des Ausmaßes der Gefährdung dokumentiert werden kann. Ein breiter Platz ist für die Darstellung von Maßnahmen zum Abbau der Gefährdungen vorgesehen und Terminstellungen müssen die Aufgaben ergänzen.

Herstellen von Sanitärkeramik			
Arbeitsbereich: Rohstofflager, Masseaufbereitung, Glasuraufbereitung			
Arbeitsstätigkeit:		Firma:	
Bearbeiter/in:		Datum:	
Nr. Katalog	Gefährdung/Belastung Mögliche Ursachen	Beurteilung der Gefährdung/ Belastung	Maßnahmen technisch – organisatorisch – persönlich (Kurzform oder ausführlich in Anlage)
1.1 Ungeschützte bewegte Maschinenteile			
	<input type="checkbox"/> Siloanlagen (Abfülleinrichtungen) <input type="checkbox"/> Zuführbänder <input type="checkbox"/> Förderschnecken <input type="checkbox"/> Trommelmühlen <input type="checkbox"/> Perlmühlen (Ringspaltrmühlen) <input type="checkbox"/> Löser <input type="checkbox"/> Schlickerpumpen <input type="checkbox"/> Rührwerke <input type="checkbox"/> Mischer <input type="checkbox"/> Filterpressen <input type="checkbox"/> Siebanlagen <input type="checkbox"/> Entstaubungsanlagen <input type="checkbox"/> nicht ausreichend geschützte Maschinen und Anlagen <input type="checkbox"/> ungeschützte Teile bei Wartungs-, Reparatur- und Einrichtarbeiten <input type="checkbox"/> ungeschützte Teile wegen Nichtanbringens von Schutzeinrichtungen nach Wartungs-, Reparatur- und Einrichtarbeiten <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		
1.2 Gefährliche Oberflächen			
	<input type="checkbox"/> Messer (Öffnen von Säcken) <input type="checkbox"/> defekte Paletten <input type="checkbox"/>		
Realisierung Termin Verantwortliche/r			

Herstellen von Sanitärkeramik			
Arbeitsbereich: Rohstofflager, Masseaufbereitung, Glasuraufbereitung			
Arbeitsstätte:		Firma:	
Bearbeiter/in:		Datum:	
Nr. Katalog	Gefährdung/Belastung Mögliche Ursachen	Beurteilung der Gefährdung/ Belastung	Maßnahmen technisch – organisatorisch – persönlich (Kurzform oder ausführlich in Anlage)
1.3 Bewegte Transportmittel			
	<input type="checkbox"/> Waggon <input type="checkbox"/> Lkw <input type="checkbox"/> Flurförderzeuge <input type="checkbox"/> Radlader <input type="checkbox"/> Krane <input type="checkbox"/> Hebezeuge <input type="checkbox"/> handbetätigte Transportmittel <input type="checkbox"/> Fahrräder <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		
1.4.4 Unter Druck stehende und austretende Medien			
	<input type="checkbox"/> Silobefüllung <input type="checkbox"/> pneumatische Fördereinrichtungen <input type="checkbox"/> hydraulische Fördereinrichtungen <input type="checkbox"/> Entleerung von Trommelmühlen <input type="checkbox"/> Arbeiten mit Hochdruckreinigern <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		
			Realisierung Termin Verantwortliche/r

Herstellen von Sanitärkeramik			
Arbeitsbereich: Rohstofflager, Masseaufbereitung, Glasuraufbereitung			
Arbeitsfähigkeit:		Firma:	
Bearbeiter/in:		Datum:	
Nr. Katalog	Gefährdung/Belastung Mögliche Ursachen	Beurteilung der Gefährdung/ Belastung	Maßnahmen technisch – organisatorisch – persönlich (Kurzform oder ausführlich in Anlage)
1.5.1 Arbeits- und Verkehrswege			
	<input type="checkbox"/> unebene Verkehrswege <input type="checkbox"/> Treppen <input type="checkbox"/> feuchte, rutschige Fußböden <input type="checkbox"/> verschmutzte Fußböden <input type="checkbox"/> Öffnungen in Fußböden (Schüttluken, Unterflurbecken) <input type="checkbox"/> verstellte Verkehrswege (Sacklagerung, Palettenlagerung) <input type="checkbox"/> überhöhte Deckenbelastung <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		
1.5.2 Absturz			
	<input type="checkbox"/> Aufstiege an Silos <input type="checkbox"/> Öffnungen in Silos <input type="checkbox"/> Schüttluken in Fußböden <input type="checkbox"/> Laufstege <input type="checkbox"/> Leitern an Rührbecken und Trommelmöhlen <input type="checkbox"/> Unterflurbecken <input type="checkbox"/> Einsteigen und Befahren von Silos und Trommelmöhlen <input type="checkbox"/> Palettenlagerung (Aufstiege auf Paletten) <input type="checkbox"/> Aufstiege an Absauganlagen <input type="checkbox"/> hoch gelegene Arbeitsplätze <input type="checkbox"/> Rohstoffboxen <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		
Realisierung Termin Verantwortliche/r			

Herstellen von Sanitärkeramik

Arbeitsbereich: Rohstofflager, Masseaufbereitung, Glasuraufbereitung

Arbeitsstätigkeit:

Firma:

Bearbeiter/in: Datum:

Nr. Katalog	Gefährdung/Belastung Mögliche Ursachen	Beurteilung der Gefährdung/ Belastung	Maßnahmen technisch – organisatorisch – persönlich (Kurzform oder ausführlich in Anlage)	Realisierung Termin Verantwortliche/r
1.5.3	Herabfallende Gegenstände <input type="checkbox"/> Sacklagerung auf Paletten <input type="checkbox"/> Palettenlagerung <input type="checkbox"/> Regallagerung (Big-Bag's auf Paletten) <input type="checkbox"/> Deckel von Trommelmühlen <input type="checkbox"/> Befüll- und Entleerstellen für Big-Bag's <input type="checkbox"/> Fasslagerung <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			
2.1	Berührung betriebsmäßig spannungsführender Teile <input type="checkbox"/> offene Schaltschränke <input type="checkbox"/>			
2.2	Berührung leitfähiger Teile, die im Fehlerfall spannungsführend sein können <input type="checkbox"/> Antriebsmotoren <input type="checkbox"/> Elektroinstallationen (defekte Steckverbindungen und Leitungen) <input type="checkbox"/> fehlende Schutzkleinspannung oder Schutztrennung (Arbeiten in Behältern und engen Räumen) <input type="checkbox"/>			

Herstellen von Sanitärkeramik				
Arbeitsbereich: Rohstofflager, Masseaufbereitung, Glasuraufbereitung				
Arbeitsstätigkeit:		Firma:		
Bearbeiter/in:		Datum:		
Nr. Katalog	Gefährdung/Belastung Mögliche Ursachen	Beurteilung der Gefährdung/ Belastung	Maßnahmen technisch – organisatorisch – persönlich (Kurzform oder ausführlich in Anlage)	Realisierung Termin Verantwortliche/r
3.1.1	Quarz <input type="checkbox"/> staubermittierende Anlagen <input type="checkbox"/> staubermittierende Tätigkeiten (Kehren, Einfüllen in Trommelmühlenöffnungen, Entsorgung von leeren Gebinden) <input type="checkbox"/> mangelnde Reinigung des Arbeitsbereiches <input type="checkbox"/> unzureichende Lagerung (offene Gebinde) <input type="checkbox"/> defekte und unwirksame Absauganlagen <input type="checkbox"/> falsche Verwendungskategorie für Filter von Reinigungsgeräten <input type="checkbox"/> schlecht zu reinigende Fußböden <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			
3.1.4	Bleihaltige Stäube und Dämpfe <input type="checkbox"/> mangelnde Reinhaltung des Arbeitsbereiches <input type="checkbox"/> schlecht zu reinigende Fußböden <input type="checkbox"/> mangelnde persönliche Hygiene <input type="checkbox"/> unzureichende Lagerung (offene Gebinde) <input type="checkbox"/> falsche Verwendungskategorie für Filter von Reinigungsgeräten <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			

Herstellen von Sanitärkeramik

Arbeitsbereich: Rohstofflager, Masseaufbereitung, Glasuraufbereitung

Arbeitsstätte:	Firma:
Bearbeiter/in:	Datum:

Nr. Katalog	Gefährdung/Belastung Mögliche Ursachen	Beurteilung der Gefährdung/ Belastung	Maßnahmen technisch – organisatorisch – persönlich (Kurzform oder ausführlich in Anlage)	Realisierung Termin Verantwortliche/r
3.1.7	Sonstige gesundheitsschädigende Stäube (Schwermetalle, Farbstäube) <input type="checkbox"/> schwermetallhaltige Rohstoffe für Glasuren <input type="checkbox"/> Bariumcarbonat <input type="checkbox"/> Borax <input type="checkbox"/> mangelnde Reinhaltung des Arbeitsbereiches <input type="checkbox"/> schlecht zu reinigende Fußböden <input type="checkbox"/> mangelnde persönliche Hygiene <input type="checkbox"/> unzureichende Lagerung (offene Gebinde) <input type="checkbox"/> falsche Verwendungskategorie für Filter von Reinigungsgeräten <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			
3.1.9	Sonstige Stäube <input type="checkbox"/> aveolengängige Fraktion (Feinstaub) <input type="checkbox"/> einatembare Fraktion (Gesamtstaub) <input type="checkbox"/> staubermittlernde Anlagen <input type="checkbox"/> staubermittlernde Tätigkeiten (Kehren, Einfüllen in Trommelmühlenöffnungen, Entsorgung von leeren Gebinden) <input type="checkbox"/>			

Herstellen von Sanitärkeramik

Arbeitsbereich: Rohstofflager, Masseaufbereitung, Glasuraufbereitung

Arbeitsstätigkeit:

Firma:

Bearbeiter/in: Datum:

Nr. Katalog	Gefährdung/Belastung Mögliche Ursachen	Beurteilung der Gefährdung/ Belastung	Maßnahmen technisch – organisatorisch – persönlich (Kurzform oder ausführlich in Anlage)	Realisierung Termin Verantwortliche/r
3.2.1	Dieselmotoremissionen			
	<input type="checkbox"/> dieselmotorbetriebene Flurförderzeuge			
	<input type="checkbox"/> Lkw			
	<input type="checkbox"/> Radlader			
	<input type="checkbox"/>			
3.4.1	Lösemittel			
	<input type="checkbox"/>			
	<input type="checkbox"/>			
3.4.7	Sonstige feste, flüssige, gas- und dampfförmige Gefahrstoffe			
	<input type="checkbox"/> Verflüssiger für Gießschlicker und Glasuren (Wasserglas, Natriumkarbonat)			
	<input type="checkbox"/> Konservierungsmittel			
	<input type="checkbox"/>			
	<input type="checkbox"/>			
3.6	Krebserzeugende Gefahrstoffe			
	<input type="checkbox"/> Dieselmotoremissionen			
	<input type="checkbox"/>			

Herstellen von Sanitärkeramik				
Arbeitsbereich: Rohstofflager, Masseaufbereitung, Glasuraufbereitung				
Arbeitsstätigkeit:		Firma:		
Bearbeiter/in:		Datum:		
Nr.	Gefährdung/Belastung Mögliche Ursachen	Beurteilung der Gefährdung/ Belastung	Maßnahmen technisch – organisatorisch – persönlich (Kurzform oder ausführlich in Anlage)	Realisierung Termin Verantwortliche/r
6.1	Lärm $L_{EX,8h} \geq 85$ dB(A)			
	<input type="checkbox"/> Trommelmühlen <input type="checkbox"/> Antriebe für Rührwerke <input type="checkbox"/> Absauganlagen <input type="checkbox"/> Verdichter <input type="checkbox"/> Siebanlagen <input type="checkbox"/> Radlader <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			
6.3	Ganzkörpervibrationen			
	<input type="checkbox"/> Flurförderzeuge mit nicht schwingungsge- dämpften Fahrersitzen <input type="checkbox"/>			
6.6.2	Alpha-, Beta- und Gamma-Strahlung			
	<input type="checkbox"/> Füllstands-, Durchflussmesser <input type="checkbox"/>			

Herstellen von Sanitärkeramik				
Arbeitsbereich: Rohstofflager, Masseaufbereitung, Glasuraufbereitung				
Arbeitsfähigkeit:		Firma:		
Bearbeiter/in:		Datum:		
Nr. Katalog	Gefährdung/Belastung Mögliche Ursachen	Beurteilung der Gefährdung/ Belastung	Maßnahmen technisch – organisatorisch – persönlich (Kurzform oder ausführlich in Anlage)	Realisierung Termin Verantwortliche/r
6.7	Elektromagnetische Felder/Statische elektrische Felder/Magnetische Felder			
	<input type="checkbox"/> Magnetabscheider			
	<input type="checkbox"/>			
	<input type="checkbox"/>			
7.	Gefährdungen durch Mängel in der Organisation			
	<input type="checkbox"/> Beachtung der Ausführungen in der Einleitung und „Handlungshilfe“			
	<input type="checkbox"/>			
	<input type="checkbox"/>			
8.1.3	Zugluft			
	<input type="checkbox"/> Öffnungen im Gebäude			
	<input type="checkbox"/> defekte Fenster, Tore			
	<input type="checkbox"/>			
	<input type="checkbox"/>			
8.2.1	Unzureichende Beleuchtungsstärke			
	<input type="checkbox"/> defekte, verschmutzte Beleuchtungsanlagen			
	<input type="checkbox"/> fehlende, unzureichende Beleuchtungsanlagen			
	<input type="checkbox"/>			
	<input type="checkbox"/>			

Herstellen von Sanitärkeramik					
Arbeitsbereich: Rohstofflager, Masseaufbereitung, Glasuraufbereitung					
Arbeitsstätigkeit:			Firma:		
Bearbeiter/in:		Datum:			
Nr. Katalog	Gefährdung/Belastung Mögliche Ursachen	Beurteilung der Gefährdung/ Belastung	Maßnahmen technisch – organisatorisch – persönlich (Kurzform oder ausführlich in Anlage)	Realisierung Termin Verantwortliche/r	
8.3.1 Ergonomische Mängel					
	<input type="checkbox"/> Entnahme des Filterkuchens aus Filterpressen <input type="checkbox"/> Einfüllen von Säcken in Einfüllöffnungen <input type="checkbox"/> Verwiegearbeiten <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>				
8.3.2 Schlechte Zugänglichkeit des Arbeitsplatzes					
	<input type="checkbox"/> hoch gelegene Arbeitsplätze <input type="checkbox"/> Silobühnen <input type="checkbox"/> Rührbottiche <input type="checkbox"/> Arbeitsplätze im Keller <input type="checkbox"/> Arbeiten unter Bühnen und Laufstegen <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>				
8.4.3 Heben und Tragen schwerer Lasten					
	<input type="checkbox"/> Sacktransport <input type="checkbox"/> Einfüllen von Säcken in Einfüllöffnungen <input type="checkbox"/> Entnahme von Filterkuchen aus Filterpressen <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>				

Herstellen von Sanitärkeramik

Arbeitsbereich: Rohstofflager, Masseaufbereitung, Glasuraufbereitung

Arbeitsfähigkeit:

Firma:

Datum:

Bearbeiter/in:

Nr. Katalog	Gefährdung/Belastung Mögliche Ursachen	Beurteilung der Gefährdung/ Belastung	Maßnahmen technisch – organisatorisch – persönlich (Kurzform oder ausführlich in Anlage)	Realisierung Termin Verantwortliche/r
8.4.5	Einseitige Belastung der Muskeln und Sehnen			
	<input type="checkbox"/> Entnahme von Filterkuchen aus Filterpressen			
	<input type="checkbox"/>			
8.4.8	Arbeit in Nässe- und Feuchtbereichen			
	<input type="checkbox"/>			
	<input type="checkbox"/>			
9.1.5	Einzelarbeitsplatz, Isolation			
	<input type="checkbox"/>			
9.2	Mehrschichtarbeit			
	<input type="checkbox"/>			
11.4	Atemschutz			
	<input type="checkbox"/> falsche Auswahl			
	<input type="checkbox"/> unzureichende Aufbewahrung			
	<input type="checkbox"/>			

Herstellen von Sanitärkeramik

Arbeitsbereich: Formenherstellung (PU-Schäumen, Modellbau, Formengießerei)

Arbeitsstätte:	Firma:
Bearbeiter/in:	Datum:

Nr. Katalog	Gefährdung/Belastung Mögliche Ursachen	Beurteilung der Gefährdung/ Belastung	Maßnahmen technisch – organisatorisch – persönlich (Kurzform oder ausführlich in Anlage)	Realisierung Termin Verantwortliche/r
1.1	Ungeschützte bewegte Maschinenteile <input type="checkbox"/> Abfülleinrichtung am Gipsilo <input type="checkbox"/> Rührwerke <input type="checkbox"/> Gipsmischanlagen <input type="checkbox"/> Fördereinrichtungen <input type="checkbox"/> Gipsformenbrecheinrichtung <input type="checkbox"/> Formenpressen <input type="checkbox"/> nicht ausreichend geschützte Maschinen und Anlagen <input type="checkbox"/> ungeschützte Teile bei Wartungs-, Reparatur- und Einrichtarbeiten <input type="checkbox"/> ungeschützte Teile wegen Nichtanbringens von Schutzeinrichtungen nach Wartungs-, Reparatur- und Einrichtarbeiten <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			
1.2	Gefährliche Oberflächen <input type="checkbox"/> Formen (heiße Oberflächen) <input type="checkbox"/> Stechbeitel, Messer <input type="checkbox"/> PU-Teile vor dem Entgraten <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			

Herstellen von Sanitärkeramik			
Arbeitsbereich: Formenherstellung (PU-Schäumen, Modellbau, Formengießerei)			
Arbeitsaktivität:		Firma:	
Bearbeiter/in:		Datum:	
Nr. Katalog	Gefährdung/Belastung Mögliche Ursachen	Beurteilung der Gefährdung/ Belastung	Maßnahmen technisch – organisatorisch – persönlich (Kurzform oder ausführlich in Anlage)
1.3	Bewegte Transportmittel		
	<input type="checkbox"/> handbewegte Transportmittel <input type="checkbox"/> Hebezeuge <input type="checkbox"/> Krane <input type="checkbox"/> Flurförderzeuge <input type="checkbox"/> Fahrräder <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		
1.4.3	Kippbewegungen		
	<input type="checkbox"/> Formenteile <input type="checkbox"/> Etagenwagen <input type="checkbox"/>		
1.4.4	Unter Druck stehende und austretende Medien		
	<input type="checkbox"/> pneumatische Fördereinrichtungen (Befüllen von Gipssilos) <input type="checkbox"/>		
1.5.1	Arbeits- und Verkehrswege		
	<input type="checkbox"/> unebene Fußböden <input type="checkbox"/> feuchte, rutschige Fußböden <input type="checkbox"/> verschmutzte Fußböden <input type="checkbox"/> verstellte Verkehrswege <input type="checkbox"/> überhöhte Deckenbelastung <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		
Realisierung	Termin	Verantwortliche/r	

Herstellen von Sanitärkeramik

Arbeitsbereich: Formenherstellung (PU-Schäumen, Modellbau, Formengießerei)

Arbeitsstätte:	Firma:
Bearbeiter/in:	Datum:

Nr. Katalog	Gefährdung/Belastung Mögliche Ursachen	Beurteilung der Gefährdung/ Belastung	Maßnahmen technisch – organisatorisch – persönlich (Kurzform oder ausführlich in Anlage)	Realisierung Termin Verantwortliche/r
1.5.2 Absturz				
	<input type="checkbox"/> Arbeitspodeste <input type="checkbox"/> Formenregale <input type="checkbox"/> Aufstiege an Gipsilos <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			
1.5.3 Herabfallende Gegenstände				
	<input type="checkbox"/> Formen aus Regalen <input type="checkbox"/> Säcke aus Regalen <input type="checkbox"/> Formenbruch <input type="checkbox"/> Formenteile von Arbeitstischen <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			
2.2 Berührung leitfähiger Teile, die im Fehlerfall spannungsführend sein können				
	<input type="checkbox"/> Antriebsmotoren <input type="checkbox"/> Elektroinstallation <input type="checkbox"/>			
3.1.9 Sonstige Stäube				
	<input type="checkbox"/> alveolengängige Fraktion (Feinstaub) <input type="checkbox"/> einatembare Fraktion (Gesamtstaub) <input type="checkbox"/> staubermittlernde Tätigkeiten <input type="checkbox"/> Talkum <input type="checkbox"/>			

Herstellen von Sanitärkeramik			
Arbeitsbereich: Formenherstellung (PU-Schäumen, Modellbau, Formengießerei)			
Arbeitsfähigkeit:		Firma:	
Bearbeiter/in:		Datum:	
Nr. Katalog	Gefährdung/Belastung Mögliche Ursachen	Beurteilung der Gefährdung/ Belastung	Maßnahmen technisch – organisatorisch – persönlich (Kurzform oder ausführlich in Anlage)
Realisierung Termin Verantwortliche/r			
3.4.1	Lösemittel		
	<input type="checkbox"/> Spiritus		
	<input type="checkbox"/> Aceton		
	<input type="checkbox"/> Kohlenwasserstoffe (Treibmittel – Hexan/Butan)		
	<input type="checkbox"/> Trennmittel		
	<input type="checkbox"/> Überschreitung des Tagesbedarfes von Lösemitteln am Arbeitsplatz		
	<input type="checkbox"/> fehlende, unzureichende Absauganlagen		
	<input type="checkbox"/>		
	<input type="checkbox"/>		
3.4.5	Isocyanate und Polyurethane		
	<input type="checkbox"/> 4,4'-Diaminodiphenylmethan		
	<input type="checkbox"/> fehlende, unzureichende Absauganlagen		
	<input type="checkbox"/> Polyurethanschäumen (Setzhilfen)		
	<input type="checkbox"/>		
	<input type="checkbox"/>		
3.4.6	Epoxidharze		
	<input type="checkbox"/> Bisphenol-A-Harze		
	<input type="checkbox"/> Aminhärter (Di- und Triamine)		
	<input type="checkbox"/> Butylglycidether		
	<input type="checkbox"/> fehlende, unzureichende Absauganlagen		
	<input type="checkbox"/>		
	<input type="checkbox"/>		

Herstellen von Sanitärkeramik

Arbeitsbereich: Formenherstellung (PU-Schäumen, Modellbau, Formengießerei)

Arbeitsaktivität:	Firma:
Bearbeiter/in:	Datum:

Nr. Katalog	Gefährdung/Belastung Mögliche Ursachen	Beurteilung der Gefährdung/ Belastung	Maßnahmen technisch – organisatorisch – persönlich (Kurzform oder ausführlich in Anlage)	Realisierung Termin Verantwortliche/r
3.4.7	Sonstige feste, flüssige, gas- und dampfförmige Gefahrstoffe			
	<input type="checkbox"/> Methylmethacrylat zur Herstellung von Druckgießformen <input type="checkbox"/> Styrol zur Herstellung von Druckgießformen <input type="checkbox"/> Dibenzoylperoxid <input type="checkbox"/> Natriumhypochlorid zur Reinigung und Konservierung von Druckgießformen <input type="checkbox"/> Acrylate <input type="checkbox"/> Gießharze auf Phthalatbasis <input type="checkbox"/> Vernetzer für Silicon <input type="checkbox"/> Schmierstoffe als Trennmittel <input type="checkbox"/> fehlende, unzureichende Absauganlagen <input type="checkbox"/> unzureichende Lagerung am Arbeitsplatz <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			
3.5	Sensibilisierende Stoffe			
	<input type="checkbox"/> Epoxydharze und Härter <input type="checkbox"/> Isocyanate und Polyurethane <input type="checkbox"/> Acrylharze und Methylmethacrylat <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			
3.6	Krebserzeugende Stoffe			
	<input type="checkbox"/> 4,4'-Diaminodiphenylmethan <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			

Herstellen von Sanitärkeramik

Arbeitsbereich: Formenherstellung (PU-Schäumen, Modellbau, Formengießerei)

Arbeitsfähigkeit:

Firma:

Bearbeiter/in: Datum:

Nr. Katalog	Gefährdung/Belastung Mögliche Ursachen	Beurteilung der Gefährdung/ Belastung	Maßnahmen technisch – organisatorisch – persönlich (Kurzform oder ausführlich in Anlage)	Realisierung Termin Verantwortliche/r
5.1	Brandgefährdung durch Feststoffe, Flüssigkeiten und Gase und elektrische Energie			
	<input type="checkbox"/> Methylmethacrylat <input type="checkbox"/> Lösemittel (Spiritus, Aceton) <input type="checkbox"/> Kohlenwasserstoffe (Hexan/Butan) <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			
5.2	Explosionsgefährdung durch Feststoffe, Flüssigkeiten und Gase			
	<input type="checkbox"/> Methylmethacrylat <input type="checkbox"/> fehlende Explosionsschutzmaßnahmen für Arbeitsgeräte und Absauganlagen <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Zur Bewertung der Explosionsgefährdung durch Feststoffe, Flüssigkeiten und Gase – Bildung gefährlicher explosionsfähiger Atmosphäre – ist der Katalog „Explosionsschutz“ heranzuziehen.			
6.9.1	Wärmebelastung			
	<input type="checkbox"/> Trockenkammern <input type="checkbox"/> PU-Schäumen <input type="checkbox"/>			
7.	Gefährdungen durch Mängel in der Organisation			
	<input type="checkbox"/> Beachtung der Ausführungen in der Einleitung und „Handlungshilfe“ <input type="checkbox"/>			

Herstellen von Sanitärkeramik

Arbeitsbereich: Formenherstellung (PU-Schäumen, Modellbau, Formengießerei)

Arbeitsstätte: Datum:	Firma:
Bearbeiter/in:	

Nr. Katalog	Gefährdung/Belastung Mögliche Ursachen	Beurteilung der Gefährdung/ Belastung	Maßnahmen technisch – organisatorisch – persönlich (Kurzform oder ausführlich in Anlage)	Realisierung Termin Verantwortliche/r
8.3.2 Schlechte Zugänglichkeit des Arbeitsplatzes				
	<input type="checkbox"/> hoch gelegene Arbeitsplätze (Podeste) <input type="checkbox"/>			
8.4.3 Heben und Tragen schwerer Lasten				
	<input type="checkbox"/> Gipssäcke <input type="checkbox"/> Gipskübel <input type="checkbox"/> Formen <input type="checkbox"/> Fässer <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			
8.4.8 Arbeit in Nässe- und Feuchtbereichen				
	<input type="checkbox"/> Gipsformenherstellung <input type="checkbox"/>			
9.1.5 Einzelarbeitsplatz, Isolation				
	<input type="checkbox"/> Herstellung von Druckgießformen in separaten Räumen <input type="checkbox"/>			
9.3.2 Besondere Anforderungen an das Sehorgan				
	<input type="checkbox"/> Seharbeit (nahes und räumliches Sehen) <input type="checkbox"/>			

Herstellen von Sanitärkeramik

Arbeitsbereich: Formenherstellung (PU-Schäumen, Modellbau, Formengießerei)

Arbeitsfähigkeit:

Firma:

Bearbeiter/in: Datum:

Nr. Katalog	Gefährdung/Belastung Mögliche Ursachen	Beurteilung der Gefährdung/ Belastung	Maßnahmen technisch – organisatorisch – persönlich (Kurzform oder ausführlich in Anlage)	Realisierung Termin Verantwortliche/r
11.2	Hautschutz			
	<input type="checkbox"/> fehlender, unzureichender Hautschutzplan <input type="checkbox"/> fehlende oder ungeeignete Hautschutz-, Hautreinigungs- und Hautpflegemittel <input type="checkbox"/>			
11.3	Handschutz			
	<input type="checkbox"/> defekte oder ungeeignete Schutzhandschuhe <input type="checkbox"/>			
11.4	Atemschutz			
	<input type="checkbox"/> falsche Auswahl bei der Herstellung von Druckgießformen <input type="checkbox"/> unzureichende Lagerung <input type="checkbox"/>			

Herstellen von Sanitärkeramik

Arbeitsbereich: Rohfertigung (Gießen, Druckgießen, Putzen, Garnieren)

Arbeitsfähigkeit:

Firma:

Bearbeiter/in:

Datum:

Nr. Katalog	Gefährdung/Belastung Mögliche Ursachen	Beurteilung der Gefährdung/ Belastung	Maßnahmen technisch – organisatorisch – persönlich (Kurzform oder ausführlich in Anlage)	Realisierung Termin Verantwortliche/r
1.1 Ungeschützte bewegte Maschinenteile				
	<input type="checkbox"/> Gießbandanlagen <input type="checkbox"/> Gießbänke mit automatischen Eingießvorrichtungen <input type="checkbox"/> Druckgießautomaten <input type="checkbox"/> Rührbehälter <input type="checkbox"/> Drehvorrichtungen <input type="checkbox"/> Stetigförderer <input type="checkbox"/> Elevatoren, Schaukelförderer <input type="checkbox"/> Übergabestationen <input type="checkbox"/> Ausformvorrichtungen <input type="checkbox"/> automatische Be- und Entladestationen <input type="checkbox"/> Antriebe an Rollenregalen <input type="checkbox"/> Deckenlüfter <input type="checkbox"/> nicht ausreichend geschützte Maschinen und Anlagen <input type="checkbox"/> ungeschützte Teile bei Wartungs-, Reparatur- und Einrichtarbeiten <input type="checkbox"/> ungeschützte Teile wegen Nichtanbringens von Schutzeinrichtungen nach Wartungs-, Reparatur- und Einrichtarbeiten <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			
1.2 Gefährliche Oberflächen				
	<input type="checkbox"/> Messer <input type="checkbox"/> Stechschablonen <input type="checkbox"/> Garnierwerkzeuge <input type="checkbox"/> scharfkantige Oberflächen an Formen (Klebereste) <input type="checkbox"/>			

Arbeitsbereich: Rohfertigung (Gießen, Druckgießen, Putzen, Garnieren)

Herstellen von Sanitärkeramik				
Arbeitsbereich: Rohfertigung (Gießen, Druckgießen, Putzen, Garnieren)				
Arbeitsstätigkeit:		Firma:		
Bearbeiter/in:		Datum:		
Nr. Katalog	Gefährdung/Belastung Mögliche Ursachen	Beurteilung der Gefährdung/ Belastung	Maßnahmen technisch – organisatorisch – persönlich (Kurzform oder ausführlich in Anlage)	Realisierung Termin Verantwortliche/r
1.3 Bewegte Transportmittel				
	<input type="checkbox"/> Elevatoren, Schaukelförderer <input type="checkbox"/> Flurförderzeuge <input type="checkbox"/> fahrerlose Flurförderzeuge <input type="checkbox"/> handbetätigte Transportmittel (Etagenwagen) <input type="checkbox"/> Fahrräder <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			
1.4.3 Kippbewegungen				
	<input type="checkbox"/> Etagenwagen <input type="checkbox"/> Sanitärteile <input type="checkbox"/> Garnierteische <input type="checkbox"/>			
1.4.4 Unter Druck stehende und austretende Medien				
	<input type="checkbox"/> Druckgießanlagen <input type="checkbox"/> Hydraulikanlagen <input type="checkbox"/> Pneumatikanlagen <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			

Herstellen von Sanitärkeramik

Arbeitsbereich: Rohfertigung (Gießen, Druckgießen, Putzen, Garnieren)

Arbeitsaktivität:	Firma:
Bearbeiter/in:	Datum:

Nr. Katalog	Gefährdung/Belastung Mögliche Ursachen	Beurteilung der Gefährdung/ Belastung	Maßnahmen technisch – organisatorisch – persönlich (Kurzform oder ausführlich in Anlage)	Realisierung Termin Verantwortliche/r
1.5.1 Arbeits- und Verkehrswege				
	<input type="checkbox"/> Treppen <input type="checkbox"/> unebene Verkehrswege <input type="checkbox"/> Gieß- und Schlickerkanäle <input type="checkbox"/> feuchte, rutschige Fußböden <input type="checkbox"/> verschmutzte Fußböden <input type="checkbox"/> verstellte Verkehrswege <input type="checkbox"/> ungeeignete, defekte Gitterroste <input type="checkbox"/>			
1.5.2 Absturz				
	<input type="checkbox"/> Silos an Druckgießanlagen <input type="checkbox"/> Be- und Entlüftungsanlagen <input type="checkbox"/> Leitern, Steigleitern <input type="checkbox"/> hoch gelegene Arbeitsplätze (Schlickerbehälter) <input type="checkbox"/>			
1.5.3 Herabfallende Gegenstände				
	<input type="checkbox"/> Formen aus Regalen <input type="checkbox"/> Etagenwagen (Be- und Entladen, Transport) <input type="checkbox"/> Be- und Entladen von Trocknern <input type="checkbox"/> Elevatoren, Schaukelförderer <input type="checkbox"/> defekte Paletten <input type="checkbox"/> Formen beim Handgießen <input type="checkbox"/> Werkzeugwechsel an Druckgießanlagen <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			

Herstellen von Sanitärkeramik

Arbeitsbereich: Rohfertigung (Gießen, Druckgießen, Putzen, Garnieren)

Arbeitsfähigkeit:

Firma:

Bearbeiter/in:

Datum:

Nr. Katalog	Gefährdung/Belastung Mögliche Ursachen	Beurteilung der Gefährdung/ Belastung	Maßnahmen technisch – organisatorisch – persönlich (Kurzform oder ausführlich in Anlage)	Realisierung Termin Verantwortliche/r
3.1.1	Quarz			
	<input type="checkbox"/> Putzen, Garnieren <input type="checkbox"/> staubemittlernde Anlagen – zum Beispiel Abstaubkabine <input type="checkbox"/> staubemittlernde Tätigkeiten (Kehren, Ausblasen von Formen, Abstauben) <input type="checkbox"/> mangelnde Reinigung des Arbeitsbereiches <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			
3.1.9	Sonstige Stäube			
	<input type="checkbox"/> aveolengängige Fraktion (Feinstaub) <input type="checkbox"/> einatembare Fraktion (Gesamtstaub) <input type="checkbox"/> Talkumstaub (Puder) <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			
3.4.7	Sonstige feste, flüssige, gas- und dampfförmige Gefahrstoffe			
	<input type="checkbox"/> Petroleum zur Rissprüfung <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			

Herstellen von Sanitärkeramik

Arbeitsbereich: Rohfertigung (Gießen, Druckgießen, Putzen, Garnieren)

Arbeitsstätigkeit:

Firma:

Bearbeiter/in: Datum:

Nr. Katalog	Gefährdung/Belastung Mögliche Ursachen	Beurteilung der Gefährdung/ Belastung	Maßnahmen technisch – organisatorisch – persönlich (Kurzform oder ausführlich in Anlage)	Realisierung Termin Verantwortliche/r
6.1	Lärm $L_{EX,8h} \geq 85$ dB(A)			
	<input type="checkbox"/> Abblasdüsen			
	<input type="checkbox"/>			
	<input type="checkbox"/>			
6.9.1	Wärmebelastung durch Maschinen, Einrichtungen und Medien			
	<input type="checkbox"/> Trockner			
	<input type="checkbox"/>			
7.	Gefährdungen durch Mängel in der Organisation			
	<input type="checkbox"/> Beachtung der Ausführungen in der Einleitung und „Handlungshilfe“			
	<input type="checkbox"/>			
	<input type="checkbox"/>			
8.1	Belastung durch klimatische Faktoren			
	<input type="checkbox"/> Temperatur			
	<input type="checkbox"/> Zugluft			
	<input type="checkbox"/> Luftfeuchte			
	<input type="checkbox"/>			

Herstellen von Sanitärkeramik

Arbeitsbereich: Rohfertigung (Gießen, Druckgießen, Putzen, Garnieren)

Arbeitsfähigkeit:		Datum:		Firma:	
Bearbeiter/in:					
Nr. Katalog	Gefährdung/Belastung Mögliche Ursachen	Beurteilung der Gefährdung/ Belastung	Maßnahmen technisch – organisatorisch – persönlich (Kurzform oder ausführlich in Anlage)	Realisierung Termin Verantwortliche/r	
8.2.1 Unzureichende Beleuchtungsstärke					
	<input type="checkbox"/> defekte, verschmutzte Beleuchtungsanlagen <input type="checkbox"/> fehlende, unzureichende Beleuchtungsanlagen <input type="checkbox"/>				
8.3.1 Ergonomische Mängel					
	<input type="checkbox"/> Körperhaltung beim Be- und Entladen von Elevatoren <input type="checkbox"/> Körperhaltung beim Be- und Entladen von Gießtischen <input type="checkbox"/> Körperhaltung beim Putzen und Garnieren <input type="checkbox"/> Körperhaltung beim Entformen <input type="checkbox"/>				
8.3.2 Schlechte Zugänglichkeit des Arbeitsplatzes					
	<input type="checkbox"/>				
8.4.3 Heben und Tragen schwerer Lasten					
	<input type="checkbox"/> Formenausgießen <input type="checkbox"/> Produktentnahme aus Formen <input type="checkbox"/> Produktentnahme aus Automaten <input type="checkbox"/> Formenwechsel <input type="checkbox"/> Weiß- und Grünputz <input type="checkbox"/> Formen und Stücke drehen und wenden <input type="checkbox"/> Stücke auf Etagenwagen abstellen <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>				

Herstellen von Sanitärkeramik

Arbeitsbereich: Rohfertigung (Gießen, Druckgießen, Putzen, Garnieren)

Arbeitsaktivität:	Firma:
Bearbeiter/in:	Datum:

Nr. Katalog	Gefährdung/Belastung Mögliche Ursachen	Beurteilung der Gefährdung/ Belastung	Maßnahmen technisch – organisatorisch – persönlich (Kurzform oder ausführlich in Anlage)	Realisierung Termin Verantwortliche/r
8.4.8 Arbeiten in Nässe- und Feuchtbereichen				
	<input type="checkbox"/> Putzen			
	<input type="checkbox"/> Putzen an Druckgießanlagen			
	<input type="checkbox"/>			
	<input type="checkbox"/>			
9.1.5 Mehrschichtarbeit				
	<input type="checkbox"/>			
9.1.6 Mehrmaschinenbedienung				
	<input type="checkbox"/>			
9.3.2 Besondere Anforderungen an das Sehorgan				
	<input type="checkbox"/> Qualitätskontrolle (Rissprüfung)			
	<input type="checkbox"/>			
	<input type="checkbox"/>			
11.2 Hautschutz				
	<input type="checkbox"/> fehlender, unzureichender Hautschutzplan für Feuchtarbeit			
	<input type="checkbox"/> fehlende oder ungeeignete Hautschutz-, Hautreinigungs- und Hautpflegemittel für Feuchtarbeit			
	<input type="checkbox"/>			
	<input type="checkbox"/>			

Herstellen von Sanitärkeramik

Arbeitsbereich: Glasiererei (Handglasieren, Roboterglasieren)

Arbeitsfähigkeit:

Firma:

Bearbeiter/in:

Datum:

Nr. Katalog	Gefährdung/Belastung Mögliche Ursachen	Beurteilung der Gefährdung/ Belastung	Maßnahmen technisch – organisatorisch – persönlich (Kurzform oder ausführlich in Anlage)	Realisierung Termin Verantwortliche/r
1.1	Ungeschützte bewegte Maschinenteile			
	<input type="checkbox"/> Spritzglasierautomaten			
	<input type="checkbox"/> Tauchglasieranlage			
	<input type="checkbox"/> Stetigförderer			
	<input type="checkbox"/> Übergabeeinrichtung an Stetigförderern			
	<input type="checkbox"/> Setzvorrichtungen (Sauger)			
	<input type="checkbox"/> Stempelvorrichtung			
	<input type="checkbox"/> Drehtische			
	<input type="checkbox"/> Schiebetüren an verketteten Anlagen			
	<input type="checkbox"/> nicht ausreichend geschützte Maschinen und Anlagen			
	<input type="checkbox"/> ungeschützte Teile bei Wartungs-, Reparatur- und Einrichtarbeiten			
	<input type="checkbox"/> ungeschützte Teile wegen Nichtanbringens von Schutzeinrichtungen nach Wartungs-, Reparatur- und Einrichtarbeiten			
	<input type="checkbox"/>			
	<input type="checkbox"/>			
1.2	Gefährliche Oberflächen			
	<input type="checkbox"/> Keramikbruch			
	<input type="checkbox"/>			
	<input type="checkbox"/>			

Herstellen von Sanitärkeramik

Arbeitsbereich: Glasiererei (Handglasieren, Roboterglasieren)

Arbeitsfähigkeit:

Firma:

Datum:

Bearbeiter/in:

Nr. Katalog	Gefährdung/Belastung Mögliche Ursachen	Beurteilung der Gefährdung/ Belastung	Maßnahmen technisch – organisatorisch – persönlich (Kurzform oder ausführlich in Anlage)	Realisierung Termin Verantwortliche/r
1.3	Bewegte Transportmittel			
	<input type="checkbox"/> Ofenwagen <input type="checkbox"/> Schiebebühnen <input type="checkbox"/> Transportwagen <input type="checkbox"/> Krananlage <input type="checkbox"/> bewegliche Glasurbehälter <input type="checkbox"/> Quetsch- und Scherstellen zwischen Ofenwagen, Schiebebühnen und baulichen Einrichtungen <input type="checkbox"/> Quetsch- und Scherstellen zwischen Ofenwagen, Schiebebühnen und Schienenenden, Signalgebern <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			
1.4.3	Kippbewegungen			
	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			
1.5.1	Arbeits- und Verkehrswege			
	<input type="checkbox"/> unebene Verkehrswege <input type="checkbox"/> feuchte, rutschige Fußböden <input type="checkbox"/> Gleisanlagen <input type="checkbox"/> ungeeignete, defekte Latten- und Gitterroste <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			

Arbeitsbereich: Glasiererei (Handglasieren, Roboterglasieren)

Herstellen von Sanitärkeramik			
Arbeitsbereich: Glasiererei (Handglasieren, Roboterglasieren)			
Arbeitsfähigkeit:		Firma:	
Bearbeiter/in:		Datum:	
Nr. Katalog	Gefährdung/Belastung Mögliche Ursachen	Beurteilung der Gefährdung/ Belastung	Maßnahmen technisch – organisatorisch – persönlich (Kurzform oder ausführlich in Anlage)
1.5.2	Absturz		Realisierung Termin Verantwortliche/r
	<input type="checkbox"/> Glasurbehälter <input type="checkbox"/> Übergänge <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		
1.5.3	Herabfallende Gegenstände		
	<input type="checkbox"/> Brennhilfsmittel von Ofenwagen <input type="checkbox"/> Teile vom Etagenwagen und Ofenwagen <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		
3.1.1	Quarz		
	<input type="checkbox"/> staubermittierende Tätigkeiten (Abblasen, Spritzglasieren) <input type="checkbox"/> staubermittierende Anlagen <input type="checkbox"/> mangelnde Reinigung des Arbeitsbereiches <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		
3.1.3	Künstliche Mineralfasern		
	<input type="checkbox"/> Ofenwagen <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		

Herstellen von Sanitärkeramik				
Arbeitsbereich: Glasiererei (Handglasieren, Roboterglasieren)				
Arbeitsfähigkeit:		Firma:		
Bearbeiter/in:		Datum:		
Nr. Katalog	Gefährdung/Belastung Mögliche Ursachen	Beurteilung der Gefährdung/ Belastung	Maßnahmen technisch – organisatorisch – persönlich (Kurzform oder ausführlich in Anlage)	Realisierung Termin Verantwortliche/r
3.1.4 Bleihaltige Stäube und Dämpfe				
	<input type="checkbox"/> mangelnde Reinigung des Arbeitsbereiches <input type="checkbox"/> mangelnde persönliche Hygiene <input type="checkbox"/> fehlende, unzureichende Absauganlagen <input type="checkbox"/>			
3.1.9 Sonstige Stäube				
	<input type="checkbox"/> aiveolengängige Fraktion (Feinstaub) <input type="checkbox"/> einatembare Fraktion (Gesamtstaub) <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			
3.3.2 Farb- und Glasurspritznebel				
	<input type="checkbox"/> Spritzglasieranlage <input type="checkbox"/> fehlende, unzureichende Absauganlagen <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			
6.1 Lärm $L_{EX,8h} \geq 85$ dB(A)				
	<input type="checkbox"/> Spritzglasieren <input type="checkbox"/> Druckluftinsatz an Entstaubungsanlagen <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			

Herstellen von Sanitärkeramik			
Arbeitsbereich: Glasiererei (Handglasieren, Roboterglasieren)			
Arbeitsstätte:		Firma:	
Bearbeiter/in:		Datum:	
Nr. Katalog	Gefährdung/Belastung Mögliche Ursachen	Beurteilung der Gefährdung/ Belastung	Maßnahmen technisch – organisatorisch – persönlich (Kurzform oder ausführlich in Anlage)
Realisierung Termin Verantwortliche/r			
7.	Gefährdungen durch Mängel in der Organisation		
	<input type="checkbox"/> Beachtung der Ausführungen in der Einleitung und „Handlungshilfe“ <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		
8.3.1	Ergonomische Mängel		
	<input type="checkbox"/> Körperhaltung an Abstaubkabinen <input type="checkbox"/> Körperhaltung beim Auf- und Abnehmen von Stücken <input type="checkbox"/> Steharbeit beim Spritzglasieren <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		
8.3.2	Schlechte Zugänglichkeit des Arbeitsplatzes		
	<input type="checkbox"/> Glasierarbeiten <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		
8.4.3	Heben und Tragen schwerer Lasten		
	<input type="checkbox"/> Umsetzen von Produkten <input type="checkbox"/>		
8.4.8	Arbeit in Nässe- und Feuchtbereichen		
	<input type="checkbox"/> Handglasieren <input type="checkbox"/>		

Herstellen von Sanitärkeramik

Arbeitsbereich: Glasiererei (Handglasieren, Roboterglasieren)

Arbeitsfähigkeit:

Firma:

Bearbeiter/in:

Datum:

Nr. Katalog	Gefährdung/Belastung Mögliche Ursachen	Beurteilung der Gefährdung/ Belastung	Maßnahmen technisch – organisatorisch – persönlich (Kurzform oder ausführlich in Anlage)	Realisierung Termin Verantwortliche/r
11.2	Hautschutz			
	<input type="checkbox"/> fehlender, unzureichender Hautschutzplan für Feuchtarbeit <input type="checkbox"/> fehlende oder ungeeignete Hautschutz-, Hautreinigungs- und Hautpflegemittel für Feuchtarbeit <input type="checkbox"/> defekte oder ungeeignete Schutzhandschuhe für Feuchtarbeit <input type="checkbox"/>			
11.4	Atemschutz			
	<input type="checkbox"/> Benutzung von falschem Atemschutz beim Spritzglasieren <input type="checkbox"/>			
11.9	Fußschutz			
	<input type="checkbox"/> Transportarbeiten <input type="checkbox"/>			

Herstellen von Sanitärkeramik

Arbeitsbereich: Ofenbetrieb

Arbeitsbereich: Ofenbetrieb		Firma:		
Arbeitsbereich: Ofenbetrieb		Datum:		
Arbeitsbereich: Ofenbetrieb		Datum:		
Arbeitsbereich: Ofenbetrieb		Datum:		
Nr. Katalog	Gefährdung/Belastung Mögliche Ursachen	Beurteilung der Gefährdung/ Belastung	Maßnahmen technisch – organisatorisch – persönlich (Kurzform oder ausführlich in Anlage)	Realisierung Termin Verantwortliche/r
1.1	Ungeschützte bewegte Maschinenteile <input type="checkbox"/> Schiebebühnen <input type="checkbox"/> automatischer Wagentransport <input type="checkbox"/> Stetigförderer <input type="checkbox"/> Umsetzeinrichtungen <input type="checkbox"/> Hebebühnen <input type="checkbox"/> Ventilatoren <input type="checkbox"/> nicht ausreichend geschützte Maschinen und Anlagen <input type="checkbox"/> ungeschützte Teile bei Wartungs-, Reparatur- und Einrichtarbeiten <input type="checkbox"/> ungeschützte Teile wegen Nichtanbringens von Schutzeinrichtungen nach Wartungs-, Reparatur- und Einrichtarbeiten <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			
1.2	Gefährliche Oberflächen <input type="checkbox"/> gebrannte Ware <input type="checkbox"/> Ofenwagen <input type="checkbox"/> Brennhilfsmittel <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			

Herstellen von Sanitärkeramik

Arbeitsbereich: Ofenbetrieb

Arbeitsbereich: Ofenbetrieb	Firma:
Arbeitsstätigkeit:	Datum:
Bearbeiter/in:	

Nr. Katalog	Gefährdung/Belastung Mögliche Ursachen	Beurteilung der Gefährdung/ Belastung	Maßnahmen technisch – organisatorisch – persönlich (Kurzform oder ausführlich in Anlage)	Realisierung Termin Verantwortliche/r
1.3	Bewegte Transportmittel			
	<input type="checkbox"/> Schiebebühnen <input type="checkbox"/> Ofenwagen <input type="checkbox"/> handbetätigte Transportmittel <input type="checkbox"/> Quetsch- und Scherstellen zwischen Tunnelofenwagen, Schiebebühnen und baulichen Einrichtungen <input type="checkbox"/> Quetsch- und Scherstellen zwischen Tunnelofenwagen und Schienenenden, Signalgebern <input type="checkbox"/> Quetsch- und Scherstellen zwischen Schiebebühnen, Tunnelofenwagen und Ofeneinfahrt, -ausfahrt <input type="checkbox"/>			
1.5.1	Arbeits- und Verkehrswege			
	<input type="checkbox"/> unebene Verkehrswege (Schienen) <input type="checkbox"/> Gleisanlagen <input type="checkbox"/> Aufstiege <input type="checkbox"/> Podeste <input type="checkbox"/> Schiebebühnenkanal <input type="checkbox"/> Begehungskanal <input type="checkbox"/>			
1.5.2	Absturz			
	<input type="checkbox"/> hoch gelegene Arbeitsplätze <input type="checkbox"/> Ofendecke <input type="checkbox"/> Aufstiege <input type="checkbox"/> Leitern <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			

Arbeitsbereich: Ofenbetrieb

Herstellen von Sanitärkeramik

Arbeitsbereich: Ofenbetrieb

Arbeitsfähigkeit:

Firma:

Bearbeiter/in:

Datum:

Nr. Katalog	Gefährdung/Belastung Mögliche Ursachen	Beurteilung der Gefährdung/ Belastung	Maßnahmen technisch – organisatorisch – persönlich (Kurzform oder ausführlich in Anlage)	Realisierung Termin Verantwortliche/r
1.5.3	Herabfallende Gegenstände			
	<input type="checkbox"/> Produkte, Brennhilfsmittel vom Ofenwagen <input type="checkbox"/> Regale <input type="checkbox"/> Palettenlager (defekte Paletten) <input type="checkbox"/> Regalüberlastung (Fach- und Feldlast) <input type="checkbox"/> Schaukelförderer <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			
3.1.3	Künstliche Mineralfasern			
	<input type="checkbox"/> Ofen <input type="checkbox"/> Ofenreparaturen <input type="checkbox"/> Ofenwagenreparaturen <input type="checkbox"/> Abdichtungen und Aufbauten von Ofenwagen <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			
5.2	Explosionsgefährdung durch Feststoffe, Flüssigkeiten und Gase			
	<input type="checkbox"/> gasbeheizte Öfen <input type="checkbox"/> Gasregelstrecken <input type="checkbox"/> Flüssiggasanlagen <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			
	Zur Bewertung der Explosionsgefährdung durch Feststoffe, Flüssigkeiten und Gase – Bildung gefährlicher explosionsfähiger Atmosphäre – ist der Katalog „Explosionsschutz“ heranzuziehen.			

Herstellen von Sanitärkeramik				
Arbeitsbereich: Ofenbetrieb				
Arbeitsbereich: Ofenbetrieb		Firma:		
Arbeitsstätigkeit:		Datum:		
Bearbeiter/in:				
Nr. Katalog	Gefährdung/Belastung Mögliche Ursachen	Beurteilung der Gefährdung/ Belastung	Maßnahmen technisch – organisatorisch – persönlich (Kurzform oder ausführlich in Anlage)	Realisierung Termin Verantwortliche/r
6.1	Lärm $L_{EX,8h} \geq 85$ dB(A)			
	<input type="checkbox"/> Lüfter <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			
6.9.1	Wärmebelastungen durch Maschinen, Einrichtungen und Medien			
	<input type="checkbox"/> Ofenein- und -ausfahrt <input type="checkbox"/> Ofenwagen <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			
6.9.2	Kontakt mit heißen Oberflächen und Medien			
	<input type="checkbox"/> Entladestelle nach Ofenausgang <input type="checkbox"/> Ofenwagen <input type="checkbox"/> Ofenhülle <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			

Herstellen von Sanitärkeramik

Arbeitsbereich: Ofenbetrieb

Arbeitsfähigkeit:		Datum:		Firma:	
Bearbeiter/in:					
Nr. Katalog	Gefährdung/Belastung Mögliche Ursachen	Beurteilung der Gefährdung/ Belastung	Maßnahmen technisch – organisatorisch – persönlich (Kurzform oder ausführlich in Anlage)	Realisierung Termin Verantwortliche/r	
7. Gefährdungen durch Mängel in der Organisation					
	<input type="checkbox"/> Beachtung der Ausführungen in der Einleitung und „Handlungshilfe“ <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>				
8.1.1 Wärme					
	<input type="checkbox"/>				
8.3.1 Ergonomische Mängel					
	<input type="checkbox"/> Greifbereich bei Entladearbeiten an Ofenwagen <input type="checkbox"/> Körperhaltung bei Be- und Entladearbeiten <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>				
8.3.2 Schlechte Zugänglichkeit des Arbeitsplatzes					
	<input type="checkbox"/> Aufstiege zu Öfen <input type="checkbox"/> Aufstiege zu Filteranlagen von Ofengasen <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>				

Herstellen von Sanitärkeramik				
Arbeitsbereich: Ofenbetrieb				
Arbeitsfähigkeit:		Firma:		
Bearbeiter/in:		Datum:		
Nr. Katalog	Gefährdung/Belastung Mögliche Ursachen	Beurteilung der Gefährdung/ Belastung	Maßnahmen technisch – organisatorisch – persönlich (Kurzform oder ausführlich in Anlage)	Realisierung Termin Verantwortliche/r
8.4.3	Heben und Tragen schwerer Lasten <input type="checkbox"/> Produkte <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			
9.1.5	Einzelarbeitsplatz <input type="checkbox"/>			

Herstellen von Sanitärkeramik

Arbeitsbereich: Sortierung

Arbeitsfähigkeit:

Firma:

Datum:

Bearbeiter/in:

Nr. Katalog	Gefährdung/Belastung Mögliche Ursachen	Beurteilung der Gefährdung/ Belastung	Maßnahmen technisch – organisatorisch – persönlich (Kurzform oder ausführlich in Anlage)	Realisierung Termin Verantwortliche/r
1.1	Ungeschützte bewegte Maschinenteile			
	<input type="checkbox"/> Hubeinrichtungen <input type="checkbox"/> Hebeühnen <input type="checkbox"/> Stetigförderer <input type="checkbox"/> nicht ausreichend geschützte Maschinen und Anlagen <input type="checkbox"/> ungeschützte Teile bei Wartungs-, Reparatur- und Einrichtarbeiten <input type="checkbox"/> ungeschützte Teile wegen Nichtanbringens von Schutzeinrichtungen nach Wartungs-, Reparatur- und Einrichtarbeiten <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			
1.2	Gefährliche Oberflächen			
	<input type="checkbox"/> scharfkantige Keramikteile – zum Beispiel Bruch <input type="checkbox"/> defekte Paletten <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			
1.3	Bewegte Transportmittel			
	<input type="checkbox"/> Flurförderzeuge <input type="checkbox"/> handbewegte Transportmittel <input type="checkbox"/> fahrerlose Transportmittel <input type="checkbox"/> Etagenwagen <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			

Herstellen von Sanitärkeramik

Arbeitsbereich: Sortierung

Arbeitsbereich: Sortierung	Firma:
Arbeitsfähigkeit:	Datum:
Bearbeiter/in:	

Nr. Katalog	Gefährdung/Belastung Mögliche Ursachen	Beurteilung der Gefährdung/ Belastung	Maßnahmen technisch – organisatorisch – persönlich (Kurzform oder ausführlich in Anlage)	Realisierung Termin Verantwortliche/r
1.4.3 Kippbewegungen				
	<input type="checkbox"/> Abfallwagen <input type="checkbox"/> Gestelle und Paletten <input type="checkbox"/> Etagenwagen <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			
1.5.1 Arbeits- und Verkehrswege				
	<input type="checkbox"/> unebene Fußböden (Gleisanlagen) <input type="checkbox"/> verstellte Arbeits- und Verkehrswege <input type="checkbox"/> nicht gekennzeichnete Arbeits- und Verkehrswege <input type="checkbox"/> rutschige Arbeits- und Verkehrswege <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			
1.5.2 Absturz				
	<input type="checkbox"/> Hubeinrichtungen <input type="checkbox"/> Hebebühnen <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			

Herstellen von Sanitärkeramik

Arbeitsbereich: Sortierung

Arbeitsstätigkeit:

Firma:

Bearbeiter/in:

Datum:

Nr. Katalog	Gefährdung/Belastung Mögliche Ursachen	Beurteilung der Gefährdung/ Belastung	Maßnahmen technisch – organisatorisch – persönlich (Kurzform oder ausführlich in Anlage)	Realisierung Termin Verantwortliche/r
1.5.3	Herabfallende Gegenstände			
	<input type="checkbox"/> defekte Paletten <input type="checkbox"/> defekte und nicht sachgemäße Materialstapel <input type="checkbox"/> Prüftische <input type="checkbox"/> Schaukelförderer <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			
7.	Gefährdungen durch Mängel in der Organisation			
	<input type="checkbox"/> Beachtung der Ausführungen in der Einleitung und „Handlungshilfe“ <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			
8.2.1	Unzureichende Beleuchtungsstärke			
	<input type="checkbox"/> Qualitätskontrolle <input type="checkbox"/>			
8.3.1	Ergonomische Mängel			
	<input type="checkbox"/> Steharbeit beim Sortieren <input type="checkbox"/> fehlende Stehhilfe bei Steharbeiten <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			

Herstellen von Sanitärkeramik				
Arbeitsbereich: Sortierung				
Arbeitsfähigkeit:		Firma:		
Bearbeiter/in:		Datum:		
Nr. Katalog	Gefährdung/Belastung Mögliche Ursachen	Beurteilung der Gefährdung/ Belastung	Maßnahmen technisch – organisatorisch – persönlich (Kurzform oder ausführlich in Anlage)	Realisierung Termin Verantwortliche/r
8.3.2 Schlechte Zugänglichkeit des Arbeitsplatzes				
	<input type="checkbox"/> verstellter und eingeeengter Zugang zum Arbeitsplatz <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			
8.4.3 Heben und Tragen schwerer Lasten				
	<input type="checkbox"/> Produkte <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			
9.1.1 Sich kurzzyklisch wiederholende Teiltätigkeiten				
	<input type="checkbox"/> Sortierarbeitsplätze <input type="checkbox"/> Qualitätskontrolle <input type="checkbox"/>			
9.3.2 Besondere Anforderungen an das Sehorgan				
	<input type="checkbox"/> Nahbereichsehen bei Sortierarbeitsplätzen <input type="checkbox"/>			

Herstellen von Sanitärkeramik

Arbeitsbereich: Rückbrandbearbeitung, Nachbearbeitung

Arbeitsfähigkeit:

Firma:

Bearbeiter/in:

Datum:

Nr. Katalog	Gefährdung/Belastung Mögliche Ursachen	Beurteilung der Gefährdung/ Belastung	Maßnahmen technisch – organisatorisch – persönlich (Kurzform oder ausführlich in Anlage)	Realisierung Termin Verantwortliche/r
1.1	Ungeschützte bewegte Maschinenteile			
	<input type="checkbox"/> Druckluftschleifer			
	<input type="checkbox"/> Schleifmaschine			
	<input type="checkbox"/> nicht ausreichend geschützte Maschinen und Anlagen			
	<input type="checkbox"/> ungeschützte Teile bei Wartungs-, Reparatur- und Einrichtarbeiten			
	<input type="checkbox"/> ungeschützte Teile wegen Nichtanbringens von Schutzeinrichtungen nach Wartungs-, Reparatur- und Einrichtarbeiten			
	<input type="checkbox"/>			
	<input type="checkbox"/>			
1.2	Gefährliche Oberflächen			
	<input type="checkbox"/> scharfkantige Oberflächen			
	<input type="checkbox"/> defekte Paletten			
	<input type="checkbox"/> Messer			
	<input type="checkbox"/> Schleifsteine			
	<input type="checkbox"/> Keramikbruch			
	<input type="checkbox"/>			
	<input type="checkbox"/>			

Herstellen von Sanitärkeramik				
Arbeitsbereich: Rückbrandbearbeitung, Nachbearbeitung				
Arbeitsaktivität:		Firma:		
Bearbeiter/in:		Datum:		
Nr. Katalog	Gefährdung/Belastung Mögliche Ursachen	Beurteilung der Gefährdung/ Belastung	Maßnahmen technisch – organisatorisch – persönlich (Kurzform oder ausführlich in Anlage)	Realisierung Termin Verantwortliche/r
1.3 Bewegte Transportmittel				
	<input type="checkbox"/> Flurförderzeuge <input type="checkbox"/> faherlose Flurförderzeuge <input type="checkbox"/> handbetätigte Transportmittel <input type="checkbox"/> Etagenwagen <input type="checkbox"/> Fahrräder <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			
1.4.1 Gefährquellen				
	<input type="checkbox"/> beim Schleifen <input type="checkbox"/> Keramikteile <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			
1.4.3 Kippbewegungen				
	<input type="checkbox"/> Etagenwagen <input type="checkbox"/> Gestelle und Palettenstapel <input type="checkbox"/>			
1.4.4 Unter Druck stehende und austretende Medien				
	<input type="checkbox"/> Druckluftschleifer <input type="checkbox"/> Druckluftpistolen <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			

Arbeitsbereich: Rückbrandbearbeitung, Nachbearbeitung

Herstellen von Sanitärkeramik

Arbeitsbereich: Rückbrandbearbeitung, Nachbearbeitung

Arbeitsfähigkeit:		Firma:		
Bearbeiter/in:		Datum:		
Nr. Katalog	Gefährdung/Belastung Mögliche Ursachen	Beurteilung der Gefährdung/ Belastung	Maßnahmen technisch – organisatorisch – persönlich (Kurzform oder ausführlich in Anlage)	Realisierung Termin Verantwortliche/r
1.5.1 Arbeits- und Verkehrswege				
	<input type="checkbox"/> unebene Fußböden <input type="checkbox"/> glatte Fußböden <input type="checkbox"/> verstellte Arbeits- und Verkehrswege <input type="checkbox"/> nicht gekennzeichnete Arbeits- und Verkehrswege <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			
1.5.3 Herabfallende Gegenstände				
	<input type="checkbox"/> Lagerung auf Transportwagen <input type="checkbox"/> Palettenlagerung <input type="checkbox"/>			
3.1.1 Quarz				
	<input type="checkbox"/> Glasurspritznebel <input type="checkbox"/> schlecht zu reinigende Fußböden <input type="checkbox"/> defekte und unwirksame Absauganlagen <input type="checkbox"/> Schleifstaub <input type="checkbox"/> Reinigung der Kabinen <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			

Herstellen von Sanitärkeramik				
Arbeitsbereich: Rückbrandbearbeitung, Nachbearbeitung				
Arbeitsfähigkeit:		Firma:		
Bearbeiter/in:		Datum:		
Nr. Katalog	Gefährdung/Belastung Mögliche Ursachen	Beurteilung der Gefährdung/ Belastung	Maßnahmen technisch – organisatorisch – persönlich (Kurzform oder ausführlich in Anlage)	Realisierung Termin Verantwortliche/r
3.3.2 Farb- und Glasurspritznebel				
	<input type="checkbox"/> fehlende, defekte Absauganlagen <input type="checkbox"/> fehlender Spritzschutz <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			
3.4.1 Lösemittel				
	<input type="checkbox"/> Aceton <input type="checkbox"/> Alkohol <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			
3.4.6 Epoxidharze				
	<input type="checkbox"/> Einkleben von Hülsen <input type="checkbox"/>			
3.5 Sensibilisierende Stoffe				
	<input type="checkbox"/> Epoxidharze <input type="checkbox"/> 			

Herstellen von Sanitärkeramik

Arbeitsbereich: Rückbrandbearbeitung, Nachbearbeitung

Arbeitsfähigkeit:		Datum:		Firma:	
Bearbeiter/in:		Datum:		Firma:	
Nr. Katalog	Gefährdung/Belastung Mögliche Ursachen	Beurteilung der Gefährdung/ Belastung	Maßnahmen technisch – organisatorisch – persönlich (Kurzform oder ausführlich in Anlage)	Realisierung Termin Verantwortliche/r	
6.9.1	Wärmebelastung durch Maschinen, Einrichtungen und Medien <input type="checkbox"/> Ofenwagen <input type="checkbox"/> Rückbrandofen <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>				
7.	Gefährdungen durch Mängel in der Organisation <input type="checkbox"/> Beachtung der Ausführungen in der Einleitung und „Handlungshilfe“ <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>				
8.2.1	Unzureichende Beleuchtungsstärke <input type="checkbox"/> defekte Beleuchtungsanlagen <input type="checkbox"/> fehlende, unzureichende Beleuchtungsanlagen <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>				
8.3.1	Ergonomische Mängel <input type="checkbox"/> Steharbeit <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>				

Herstellen von Sanitärkeramik

Arbeitsbereich: Rückbrandbearbeitung, Nachbearbeitung

Arbeitsfähigkeit:

Firma:

Datum:

Bearbeiter/in:

Nr. Katalog	Gefährdung/Belastung Mögliche Ursachen	Beurteilung der Gefährdung/ Belastung	Maßnahmen technisch – organisatorisch – persönlich (Kurzform oder ausführlich in Anlage)	Realisierung Termin Verantwortliche/r
8.4.3	Heben und Tragen schwerer Lasten <input type="checkbox"/> Produkte <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			
9.3.2	Besondere Anforderungen an das Sehorgan <input type="checkbox"/> Anforderungen an das Sehen im Nahbereich <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			

Herstellen von Sanitärkeramik

Arbeitsbereich: Lager

Arbeitsfähigkeit:

Firma:

Datum:

Bearbeiter/in:

Nr. Katalog	Gefährdung/Belastung Mögliche Ursachen	Beurteilung der Gefährdung/ Belastung	Maßnahmen technisch – organisatorisch – persönlich (Kurzform oder ausführlich in Anlage)	Realisierung Termin Verantwortliche/r
1.1	Ungeschützte bewegte Maschinenteile			
	<input type="checkbox"/> Hebebühnen <input type="checkbox"/> Hebezeuge <input type="checkbox"/> Stetigförderer <input type="checkbox"/> Regallagerbediengeräte <input type="checkbox"/> nicht ausreichend geschützte Maschinen und Anlagen <input type="checkbox"/> ungeschützte Teile bei Wartungs-, Reparatur- und Einrichtarbeiten <input type="checkbox"/> ungeschützte Teile wegen Nichtanbringens von Schutzrichtungen nach Wartungs-, Reparatur- und Einrichtarbeiten <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			
1.2	Gefährliche Oberflächen			
	<input type="checkbox"/> scharfkantige Oberflächen bei Keramikbruch <input type="checkbox"/>			
1.3	Bewegte Transportmittel			
	<input type="checkbox"/> Flurförderzeuge <input type="checkbox"/> fahrerlose Flurförderzeuge <input type="checkbox"/> Regalbediengeräte (fehlende Bereichsabsicherung) <input type="checkbox"/> handbewegte Transportmittel <input type="checkbox"/> Etagenwagen <input type="checkbox"/> Fahrräder <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			

Herstellen von Sanitärkeramik

Arbeitsbereich: Lager

Arbeitsstätigkeit:

Firma:

Datum:

Bearbeiter/in:

Nr. Katalog	Gefährdung/Belastung Mögliche Ursachen	Beurteilung der Gefährdung/ Belastung	Maßnahmen technisch – organisatorisch – persönlich (Kurzform oder ausführlich in Anlage)	Realisierung Termin Verantwortliche/r
1.5.1	Arbeits- und Verkehrswege <input type="checkbox"/> verstellte Arbeits- und Verkehrswege <input type="checkbox"/> nicht gekennzeichnete Arbeits- und Verkehrswege <input type="checkbox"/> unebene Fußböden <input type="checkbox"/> fehlender Anfahrerschutz an Regalen <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			
1.5.2	Absturz <input type="checkbox"/> Leitern <input type="checkbox"/> Hebebühnen <input type="checkbox"/> Regallager <input type="checkbox"/> Gabelstapler (fehlende Personenaufnahmeeinrichtungen) <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			
1.5.3	Herabfallende Gegenstände <input type="checkbox"/> defekte Paletten <input type="checkbox"/> defekte Regalböden <input type="checkbox"/> Überschreitung der Traglast von Regalen <input type="checkbox"/> unsachgemäße Lagerung <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			

Arbeitsbereich: Lager

Herstellen von Sanitärkeramik				
Arbeitsbereich: Lager				
Arbeitsfähigkeit:		Firma:		
Bearbeiter/in:		Datum:		
Nr. Katalog	Gefährdung/Belastung Mögliche Ursachen	Beurteilung der Gefährdung/ Belastung	Maßnahmen technisch – organisatorisch – persönlich (Kurzform oder ausführlich in Anlage)	Realisierung Termin Verantwortliche/r
6.3	Ganzkörpervibrationen			
	<input type="checkbox"/> Flurförderzeuge mit nicht schwingungs-gedämpften Fahrersitzen <input type="checkbox"/>			
7.	Gefährdungen durch Mängel in der Organisation			
	<input type="checkbox"/> Beachtung der Ausführungen in der Einleitung und „Handlungshilfe“ <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			
8.1.2	Kälte			
	<input type="checkbox"/>			
8.1.3	Zugluft			
	<input type="checkbox"/> Laderampe <input type="checkbox"/> Öffnungen im Gebäude <input type="checkbox"/>			
8.2.1	Unzureichende Beleuchtungsstärke			
	<input type="checkbox"/> defekte Beleuchtungsanlagen <input type="checkbox"/> fehlende, unzureichende Beleuchtungs-anlagen <input type="checkbox"/>			

Herstellen von Sanitärkeramik

Arbeitsbereich: Lager

Arbeitsfähigkeit:

Firma:

Datum:

Bearbeiter/in:

Nr. Katalog	Gefährdung/Belastung Mögliche Ursachen	Beurteilung der Gefährdung/ Belastung	Maßnahmen technisch – organisatorisch – persönlich (Kurzform oder ausführlich in Anlage)	Realisierung Termin Verantwortliche/r
8.4.3	Heben und Tragen schwerer Lasten			
	<input type="checkbox"/> Produkte			
	<input type="checkbox"/>			
	<input type="checkbox"/>			
9.1.5	Einzelarbeitsplatz, Isolation			
	<input type="checkbox"/>			
9.3	Besondere Anforderungen an das Sehorgan			
	<input type="checkbox"/> Fahren von Flurförderzeugen (räumliches Sehen)			
	<input type="checkbox"/>			
11.9	Fußschutz			
	<input type="checkbox"/> Bewegen von handbetätigten Transportmitteln			
	<input type="checkbox"/>			

Arbeitsbereich: Lager

Herstellen von Sanitärkeramik

Arbeitsbereich: Verpackung, Versand

Arbeitsfähigkeit:

Firma:

Bearbeiter/in:

Datum:

Nr. Katalog	Gefährdung/Belastung Mögliche Ursachen	Beurteilung der Gefährdung/ Belastung	Maßnahmen technisch – organisatorisch – persönlich (Kurzform oder ausführlich in Anlage)	Realisierung Termin Verantwortliche/r
1.1	Ungeschützte bewegte Maschinenteile			
	<input type="checkbox"/> ungeschützte Schließkante an kraftbetätigten Toren <input type="checkbox"/> Streckmaschinen <input type="checkbox"/> Schrupfanlagen <input type="checkbox"/> Rollenbandanlagen <input type="checkbox"/> Wickelmaschinen <input type="checkbox"/> Steigförderer <input type="checkbox"/> Hubtische <input type="checkbox"/> Laderampe zum Lkw-Beladen <input type="checkbox"/> nicht ausreichend geschützte Maschinen und Anlagen <input type="checkbox"/> ungeschützte Teile bei Wartungs-, Reparatur- und Einrichtarbeiten <input type="checkbox"/> ungeschützte Teile wegen Nichtanbringens von Schutzeinrichtungen nach Wartungs-, Reparatur- und Einrichtarbeiten <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			
1.2	Gefährliche Oberflächen			
	<input type="checkbox"/> scharfkantige Oberflächen bei Keramikbruch <input type="checkbox"/> Messer <input type="checkbox"/>			

Herstellen von Sanitärkeramik

Gewerbszweigspezifischer Gefährdungskatalog

Herstellen von Sanitärkeramik

Arbeitsbereich: Verpackung, Versand

Arbeitsfähigkeit:

Firma:

Bearbeiter/in:

Datum:

Nr. Katalog	Gefährdung/Belastung Mögliche Ursachen	Beurteilung der Gefährdung/ Belastung	Maßnahmen technisch – organisatorisch – persönlich (Kurzform oder ausführlich in Anlage)	Realisierung Termin Verantwortliche/r
1.3.	Bewegte Transportmittel <input type="checkbox"/> Flurförderzeuge <input type="checkbox"/> Lkw <input type="checkbox"/> Regalbediengeräte <input type="checkbox"/> fahrerlose Transportmittel <input type="checkbox"/> handbetriebene Transportmittel <input type="checkbox"/> Fahrräder <input type="checkbox"/> Schienenfahrzeuge <input type="checkbox"/>			
1.5.1	Arbeits- und Verkehrswege <input type="checkbox"/> unebene Verkehrswege <input type="checkbox"/> verstellte Verkehrswege <input type="checkbox"/> nicht gekennzeichnete Arbeits- und Verkehrswege <input type="checkbox"/> Laderampe <input type="checkbox"/> Aufzug <input type="checkbox"/> Schwingtüren zum Öffnen mit Stapler <input type="checkbox"/> Bahnverkehr <input type="checkbox"/>			
1.5.2	Absturz <input type="checkbox"/> Laderampen <input type="checkbox"/> Regallager <input type="checkbox"/>			

Herstellen von Sanitärkeramik

Arbeitsbereich: Verpackung, Versand

Arbeitsstätigkeit:

Firma:

Datum:

Bearbeiter/in:

Nr. Katalog	Gefährdung/Belastung Mögliche Ursachen	Beurteilung der Gefährdung/ Belastung	Maßnahmen technisch – organisatorisch – persönlich (Kurzform oder ausführlich in Anlage)	Realisierung Termin Verantwortliche/r
1.5.3	Herabfallende Gegenstände			
	<input type="checkbox"/> defekte Paletten			
	<input type="checkbox"/> unsachgemäße Lagerung			
	<input type="checkbox"/> Lkw-Ladefläche			
	<input type="checkbox"/>			
3.2.1	Dieselmotoremissionen			
	<input type="checkbox"/> dieselmotorbetriebene Flurförderzeuge			
	<input type="checkbox"/> Lkw			
	<input type="checkbox"/>			
	<input type="checkbox"/>			
3.2.4	Sonstige Rauche und Dämpfe			
	<input type="checkbox"/> Pyrolyserauche und -dämpfe beim Folienschumpfen			
	<input type="checkbox"/>			
3.6	Krebserzeugende Stoffe			
	<input type="checkbox"/> Dieselmotoremissionen			
	<input type="checkbox"/>			

Herstellen von Sanitärkeramik

Arbeitsbereich: Verpackung, Versand

Arbeitsfähigkeit:	Firma:
Bearbeiter/in:	Datum:

Nr. Katalog	Gefährdung/Belastung Mögliche Ursachen	Beurteilung der Gefährdung/ Belastung	Maßnahmen technisch – organisatorisch – persönlich (Kurzform oder ausführlich in Anlage)	Realisierung Termin Verantwortliche/r
5.1	Brandgefährdung durch Feststoffe, Flüssigkeiten, Gase und elektrische Energie			
	<input type="checkbox"/> Holzrolle, Pappe und Papiere als Verpackungsmaterial <input type="checkbox"/> Handschrumpfen <input type="checkbox"/> Schrumpfautomaten <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			
6.3	Ganzkörpervibrationen			
	<input type="checkbox"/> Flurförderzeuge mit nicht schwingungs-gedämpften Fahrersitzen <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			
6.9.2	Kontakt mit heißen Oberflächen und Medien			
	<input type="checkbox"/> Handschrumpfen <input type="checkbox"/>			
7.	Gefährdungen durch Mängel in der Organisation			
	<input type="checkbox"/> Beachtung der Ausführungen in der Einleitung und „Handlungshilfe“ <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			

Herstellen von Sanitärkeramik

Arbeitsbereich: Verpackung, Versand

Arbeitsfähigkeit:

Firma:

Bearbeiter/in:

Datum:

Nr. Katalog	Gefährdung/Belastung Mögliche Ursachen	Beurteilung der Gefährdung/ Belastung	Maßnahmen technisch – organisatorisch – persönlich (Kurzform oder ausführlich in Anlage)	Realisierung Termin Verantwortliche/r
8.1.3	Zugluft			
	<input type="checkbox"/> offene Tore, Fenster			
	<input type="checkbox"/> defekte Tore			
	<input type="checkbox"/>			
8.2.1	Unzureichende Beleuchtungsstärke			
	<input type="checkbox"/> defekte Beleuchtungsanlagen			
	<input type="checkbox"/> nicht ausreichende Beleuchtungsanlagen			
	<input type="checkbox"/>			
8.2.2	Blendung			
	<input type="checkbox"/> Fahren von Flurförderzeugen zwischen Gebäude und Freigelände			
	<input type="checkbox"/>			
8.2.3	Kontraste			
	<input type="checkbox"/> Fahren von Flurförderzeugen zwischen Gebäude und Freigelände			
	<input type="checkbox"/>			
8.3.2	Schlechte Zugänglichkeit des Arbeitsplatzes			
	<input type="checkbox"/> Aufstiege auf Ladeflächen			
	<input type="checkbox"/> Zugang zu Regalen			
	<input type="checkbox"/>			

Herstellen von Sanitärkeramik

Arbeitsbereich: Verpackung, Versand

Arbeitsfähigkeit:

Bearbeiter/in: Datum:

Firma:

Nr. Katalog	Gefährdung/Belastung Mögliche Ursachen	Beurteilung der Gefährdung/ Belastung	Maßnahmen technisch – organisatorisch – persönlich (Kurzform oder ausführlich in Anlage)	Realisierung Termin Verantwortliche/r
8.4.3	Heben und Tragen schwerer Lasten			
	<input type="checkbox"/> Produkte			
	<input type="checkbox"/>			
	<input type="checkbox"/>			
9.3.2	Besondere Anforderungen an das Sehorgan			
	<input type="checkbox"/> Qualitätskontrolle			
	<input type="checkbox"/>			
11.9	Fußschutz			
	<input type="checkbox"/> Transport- und Lagerarbeiten			
	<input type="checkbox"/>			

Herausgeber:



VBG
Ihre gesetzliche Unfallversicherung

www.vbg.de

Deelbögenkamp 4
22297 Hamburg
Postanschrift: 22281 Hamburg
Artikelnummer: 46-13-0036-5

Realisation:
BC GmbH Forschungs-
und Beratungsgesellschaft
Kaiser-Friedrich-Ring 53
65185 Wiesbaden
www.bc-forschung.de

Fotos: Duravit AG

Nachdruck nur mit schriftlicher
Genehmigung der VBG

Version 1.0/2009-10

Der Bezug dieser Informationsschrift ist für Mitglieds-
unternehmen der VBG im Mitgliedsbeitrag enthalten.

■ Wir sind für Sie da!

Sie erreichen uns montags bis donnerstags von 8.00 - 17.00 Uhr, freitags von 8.00 - 15.00 Uhr

Service Nummer

für Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz:

01805  8247728
14 Cent/Min. **VBGPRÄV**

Ihre regional zuständigen Bezirksverwaltungen für Fragen und Mitteilungen zur Prävention einschließlich Seminarinformationen, Rehabilitation, Versicherungsschutz (freiwillige Versicherung und Auslandsunfallversicherung) sowie Veranlagung und Veränderung von Unternehmen:

● **Bezirksverwaltung Bergisch Gladbach**
Kölner Straße 20
51429 Bergisch Gladbach
Tel.: 02204 407-0
Fax: 02204 1639
E-Mail: BV.BergischGladbach@vbg.de

● **Bezirksverwaltung Berlin**
Markgrafenstraße 18, 10969 Berlin
Tel.: 030 77003-0
Fax: 030 7741319
E-Mail: BV.Berlin@vbg.de

● **Bezirksverwaltung Bielefeld**
Nikolaus-Dürkopp-Straße 8
33602 Bielefeld
Tel.: 0521 5801-0
Fax: 0521 61284
E-Mail: BV.Bielefeld@vbg.de

● **Bezirksverwaltung Dresden**
Wiener Platz 6, 01069 Dresden
Tel.: 0351 8145-0
Fax: 0351 8145-109
E-Mail: BV.Dresden@vbg.de

● **Bezirksverwaltung Duisburg**
Wintgensstraße 27, 47058 Duisburg
Tel.: 0203 3487-0
Fax: 0203 2809005
E-Mail: BV.Duisburg@vbg.de

● **Bezirksverwaltung Erfurt**
Koenbergstraße 1, 99084 Erfurt
Tel.: 0361 2236-0
Fax: 0361 2253466
E-Mail: BV.Erfurt@vbg.de

● **Bezirksverwaltung Hamburg**
Friesenstraße 22
20097 Hamburg
Tel.: 040 23656-0
Fax: 040 2369439
E-Mail: BV.Hamburg@vbg.de

● **Bezirksverwaltung Ludwigsburg**
Martin-Luther-Straße 79
71636 Ludwigsburg
Tel.: 07141 919-0
Fax: 07141 902319
E-Mail: BV.Ludwigsburg@vbg.de

● **Bezirksverwaltung Mainz**
Isaac-Fulda-Allee 3, 55124 Mainz
Tel.: 06131 389-0
Fax: 06131 371044
E-Mail: BV.Mainz@vbg.de

● **Bezirksverwaltung München**
Ridlerstraße 37, 80339 München
Tel.: 089 50095-0
Fax: 089 5024877
E-Mail: BV.Muenchen@vbg.de

● **Bezirksverwaltung Würzburg**
Riemenschneiderstraße 2
97072 Würzburg
Tel.: 0931 7943-0
Fax: 0931 7842200
E-Mail: BV.Wuerzburg@vbg.de

Prüfung und Zertifizierung von Arbeitsmitteln der Bereiche Arbeitsmöbel und Wertesicherung:

Fachausschuss Verwaltung,
Prüf- und Zertifizierungsstelle
Deelbögenkamp 4, 22297 Hamburg
Tel.: 040 5146-2775
Fax: 040 5146-2014
E-Mail: HV.PRUEFZERT@vbg.de



Ihre Akademien für Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz:

Seminarinformationen erhalten Sie von Ihrer regional zuständigen Bezirksverwaltung oder unter www.vbg.de/seminar/

● **Akademie Dresden**
Königsbrücker Landstraße 4c
01109 Dresden
VBG-Büro Tel.: 0351 88923-0
VBG-Fax: 0351 88349-34
VBG-Mail: Akademie.Dresden@vbg.de
Hotel-Tel.: 0351 457-3000

● **Akademie Gevelinghausen**
Schlossstraße 1, 59939 Olsberg
VBG-Büro Tel.: 02904 9716-0
VBG-Fax: 02904 9716-30
VBG-Mail: Akademie.Olsberg@vbg.de
Hotel-Tel.: 02904 803-0

● **Akademie Lautrach**
Schlossstraße 1, 87763 Lautrach
VBG-Büro Tel.: 08394 92613
VBG-Fax: 08394 1689
VBG-Mail: Akademie.Lautrach@vbg.de
Hotel-Tel.: 08394 910-0

● **Akademie Storkau**
Im Park, 39590 Storkau
VBG-Büro Tel.: 039321 531-0
VBG-Fax: 039321 531-23
VBG-Mail: Akademie.Storkau@vbg.de
Hotel-Tel.: 039321 521-0

Klinik für Berufskrankheiten

Münchner Allee 10
83435 Bad Reichenhall
Tel.: 08651 601-0
Fax: 08651 601-1021
E-Mail: bk-klinik@vbg.de
www.bk-klinik-badreichenhall.de

Bei Beitragsfragen:

Abteilung Beitrag
Deelbögenkamp 4
22297 Hamburg
Tel.: 040 5146-2940
Fax: 040 5146-2771, -2772
E-Mail: HV.Beitrag@vbg.de

www.vbg.de